

## ЭКОНОМИКА ОРГАНИЗАЦИИ

21 АВГУСТА

ФИО			Оценка
Алтухова	Анастасия	Александровна	36
Гринько	Виктория	Валентиновна	37
Коньшева	Ариадна	Андреевна	40
Кошель	Юлия	Максимовна	37
Кривоzubова	Диана	Андреевна	38
Меркешева	София	Борисовна	40
Мирончук	Светлана	Валерьевна	38
Романенко	Денис	Дмитриевич	46
Романец	Анна	Александровна	39
Шарова	Виолетта	Романовна	45
Шиян	Ольга	Григорьевна	36